

**(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG**



(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro

A standard linear barcode representing the document's unique identifier.

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
12. Dezember 2002 (12.12.2002)

PCT

**(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 02/099152 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation:

C23C

C23C (72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): CURTINS, Hermann

4. Juni 2002 (04.06.2002)

(75) **Erfinder/Anmelder** (nur für US): CURTINS, Hermann [DE/CH]; Gibelstrasse 89, CH-2540 Grenchen (CH).

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(81) **Bestimmungsstaaten (national):** AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) **Bestimmungsstaaten** (*regional*): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,

(30) Angaben zur Priorität: 101 27 013 5 5. Juni 2001 (05.06.2001) DE

101 27 013.5 5. Juni 2001 (05.06.2001) DE

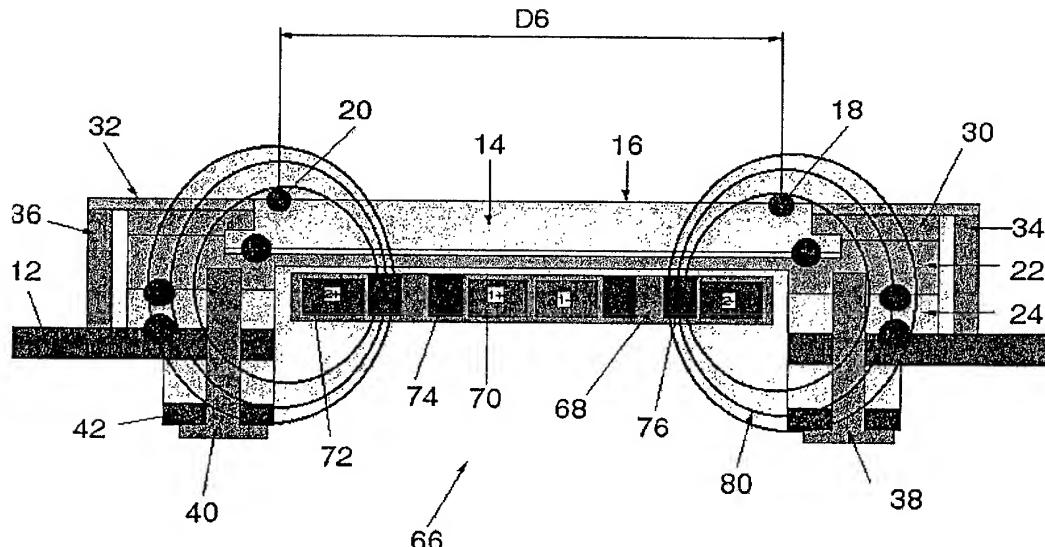
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): SWISS-PLAS.COM AG [CH/CH]; Gibelstrasse 89, CH-2540 Grenchen (CH). GABRIEL, Herbert, M. [DE/DE]; Wilhelmstrasse 12, 64625 Bensheim (DE).

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: ELECTRIC ARC EVAPORATOR

(54) Bezeichnung: LICHTBOGEN-VERDAMPFUNGSVORRICHTUNG



WO 02/099152 A1

(57) Abstract: The invention relates to an electric arc evaporator comprising an anode, a target (14) in the form of a cathode, a voltage source which is connected to the anode and the cathode and is used to generate an electric arc spot on the target surface (16), and a magnet arrangement (66) which is situated beneath the target, comprises an inner and an outer ring coil (70, 72) and is used to produce a magnetic field influencing an electric arc movement on the target surface. The aim of the invention is to displace the electric arc on defined paths over large areas of the target surface. To this end, an element (74, 76) having high relative magnetic permeability ($\mu_r \gg 1$) and influencing the magnetic field of the ring coil in the region of the surface (16) of the target is associated to at least one of the ring coils (70, 72) of the magnet arrangement (66).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

— vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung bezieht sich auf eine Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung umfassend eine Anode, ein Target (14) als Kathode, eine an die Anode und die Kathode angeschlossene Spannungsquelle zur Erzeugung eines Lichtbogenspots auf der Targetoberfläche (16) sowie unterhalb des Targets vorhandene eine innere und eine äußere Ringspule (70, 72) umfassende Magnetanordnung (66) zur Erzeugung eines eine Lichtbogenbewegung auf der Targetfläche beeinflussenden Magnetfeldes. Um den Lichtbogen auf definierten Bahnen über große Bereiche der Targetoberfläche zu bewegen, wird vorgeschlagen, dass zumindest einer der Ringspulen (70, 72) der Magnetanordnung (66) ein im Bereich der Oberfläche (16) des Targets das Magnetfeld der Ringspule beeinflussendes Element (74, 76) hoher relativer magnetischer Permeabilität ($\mu_r \gg 1$) zugeordnet ist.

BeschreibungLichtbogen-Verdampfungsvorrichtung

Die Erfindung bezieht sich auf eine Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung umfassend eine Anode, ein als Kathode wirkendes oder mit dieser verbundenes Target, eine an die Anode und die Kathode angeschlossene Spannungsquelle zur Erzeugung eines Lichtbogens bzw. Lichtbogenspots auf dem Target bzw. dessen freier Oberfläche sowie unterhalb des Targets vorhandene eine innere und eine äußere Ringspule umfassende Magnetanordnung zur Erzeugung einer Lichtbogenbewegung auf der Targetoberfläche beeinflussenden Magnetfeldes.

Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtungen werden z. B. zur Hartstoffbeschichtung von Substraten benutzt. Hierzu wird in einer Vakuumkammer durch einen auf ein aus Metall bestehenden Target auftreffenden Lichtbogen Targetmaterial verdampft, das mit in die Vakuumkammer eingeführten Reaktivgasen wie N₂, C₂H₂ reagiert und sich auf dem Substrat niederschlägt. Besteht das Target z. B. auf aus Titan und wird der Vakuumkammer Stickstoff zugeführt, so kann sich auf zu beschichtendem Substrat TiN niederschlagen. Insoweit wird jedoch auf hinlänglich bekannte Verfahren verwiesen, genauso wie in Bezug auf anzulegende Spannung bzw. fließenden Strom, die im Bereich 10 bis 50 V bzw. bei Werten von mehr als 60 A liegen. In der Vakuumkammer selbst können Druckwerte von z. B. 0,0001 bis 0,1 mbar (10^{-2} Pa bis 10 Pa) herrschen.

Die Stromführung zu der Kathode kann dabei unmittelbar zu dieser oder über eine Magnetspule erfolgen, um z. B. nach der DE 42 43 592 A1 den sich auf dem Target ausbildenden Lichtbogenspot entlang einer Random-Bahn zu bewegen.

In der EP 0 306 491 B1 wird eine Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung beschrieben, bei der ein Target zum Aufbringen einer Legierungsschicht auf ein Substrat benutzt wird, das zumindest zwei verschiedene Metalle in verschiedenen aktiven Flächenabschnitten des Targets aufweist.

Um auch bei großen Targetflächen eine gleichmäßige Erosion des Targetmaterials zu erreichen, wird nach der DE 35 28 677 C2 intermittierend über der Targetfläche ein Magnetfeld mit wenigstens einer geschlossenen Schleife erzeugt.

Eine Vorrichtung der eingangs genannten Art ist der DE 43 29 153 A1 zu entnehmen. Bei dieser Anordnung wird in einer Kombination aus vorzugsweise zwei Spulen zusammen mit einem in der Mitte angeordneten Permanentmagneten (von der inneren Spule umgeben) ein Magnetfeld an der Targetoberfläche so ausgebildet, dass die horizontale Komponente des Magnetfeldes über einen möglichst breiten Bereich der Targetbreite möglichst konstant ist. Damit wird einerseits erreicht, dass der Lichtbogen in geschlossenen Bahnen längs des Targets sich fortbewegt und in Querrichtung (parallel zur horizontalen Komponente des Magnetfeldes) keinen bevorzugten Ort auswählt und sich im zeitlichen Mittel in dieser Querrichtung überall mit gleicher Frequenz durchläuft. Man spricht in diesem Falle von "Controlled Arc in Lichtbogenlaufrichtung und Random Arc in Querrichtung". Als Ziel wird eine gute Targetausnutzung bzw. -erosion angestrebt. Die Nachteile einer solchen Anordnung sind im Folgenden zu sehen. Die Stärke des Anteils des Magnetfeldes herrührend durch den Permanentmagneten ändert sich mit der Erosion und kann nur sehr mühsam oder überhaupt nicht durch die Spulen korrigiert werden. Eine nicht optimale Targetausnutzung ist die Folge.

Die Spannungs-Strom-Charakteristik kann bei fortschreitender Erosion nicht konstant gehalten werden und die abgeschiedenen Hartstoffsichten erleiden Änderungen in den Eigenschaften. Die Möglichkeit in der Variation der Magnetfeldstärke ist limitiert und somit können gewisse Schichteigenschaften nicht realisiert werden. Eine breite horizontale Charakteristik der horizontalen Magnetfeldkomponente begünstigt wegen des "Random-Arc Effekts" eine Aufzweigung des Lichtbogens mit der Folge von stärkeren Droplet-

Emissionen und unerwünschten Schichtaufrauung. Ferner ist die Ansteuerung der Magnetenordnung relativ komplex.

Bei allen bekannten Verdampfungsvorrichtungen ist es Ziel, die Magnetenordnung bzw. magnetische Einrichtung so zu gestalten, dass folgende Bedingungen beachtet bzw. folgende Kriterien erfüllt werden. Das von der magnetischen Einrichtung erzeugte Magnetfeld bildet mit seiner Horizontalkomponenten auf der Targetoberfläche eine geschlossene Bahn. Weist die Targetoberfläche eine Rechteckgeometrie auf, so ist die Magnetfeldbahn immer rechteckförmig mit abgerundeten Ecken. Entsprechende Feldgeometrien können mit Ringspulen (Elektromagneten), mit Permanentmagneten oder mit Kombinationen dieser erzielt werden. Dabei ist es wichtig, dass die Spannungs-Strom-Charakteristik des sich ausbildenden Lichtbogens, wobei der Strom fest vorgegeben und die Spannung vom vorhandenen Magnetfeld (durch Kontrollsysteem veränderbarer Parameter), von den Bias-Spannungen, vom Druck, von der Gasart, etc. abhängt, auf dem Target in Abhängigkeit von dessen Material und Beschichtungsbedingungen optimal gewählt und eingestellt werden kann. Hierzu ist es erforderlich, dass die Magnetfeldstärke über einen großen Bereich veränderbar sein sollte. Dabei zeigen praktische Erfahrungen, dass die Magnetfeldstärke im Bereich von einigen Gauss bis etwa im Bereich von 200 Gauss (einige 10^{-4} T bis in etwa 2×10^{-2} T) veränderbar ist. Des Weiteren ist es erforderlich, dass die horizontale Komponente des Magnetfeldes den gesamten Targetoberflächenbereich überstreichen kann, um das Targetmaterial optimal ausnutzen zu können. Dabei muss die Bewegung des Magnetfeldes entweder über die Ansteuerung der Spulen (statischer MAC, MAC = Magnetic Arc Confinement) oder über eine mechanische Bewegung des MAC realisiert werden. Dabei ist verständlicherweise die statische Magnetenordnung konstruktiv einfacher und damit preisgünstiger realisierbar.

Des Weiteren muss zur Erzielung reproduzierbarer Prozesse gewährleistet sein, dass über die gesamte Nutzdauer des Targets das Magnetfeld, d. h. dessen horizontale Komponente, das die Bewegung des Lichtbogens auf der Targetoberfläche vorgibt, in gewünschtem Umfang eingestellt werden kann. Dabei ist es von Vorteil, wenn die horizontale Komponente der Magnetfeldlinien einen steilen Abfall zeigt, um die Aufspaltung des Lichtbogens in mehrere Zweige zu unterdrücken, wodurch wiederum das Ausschlagen von Droplets

(Tropfen) aus dem Target vermindert wird mit der Folge, dass die Rauigkeit der auf einem Substrat auszubildenden Schicht reduziert wird.

Der vorliegenden Erfindung liegt das Problem zu Grunde, die Möglichkeit einer Magnetfeldänderung der dem Target zugeordneten Magnetenordnung derart vorzunehmen, dass der Bereich des von dem Lichtbogen überstrichenen Bereichs des Targets vergrößert, also eine Erosionsgrabenverbreiterung ermöglicht wird. Gleichzeitig soll sichergestellt sein, dass der Lichtbogen auf vorgegebenen Bahnen bewegbar ist. Auch soll eine weitgehende Konstanz der Spannungsstrom-Charakteristik während der Gesamtnutzung des Targets zur Erzielung einer erhöhten Wirtschaftlichkeit erreicht werden.

Erfindungsgemäß wird das Problem im Wesentlichen dadurch gelöst, dass der zumindest einer der Ringspulen der Magnetenordnung ein im Bereich der Oberfläche des Targets das Magnetfeld der Ringspule beeinflussendes Element hoher relativer magnetischer Permeabilität ($\mu_r \gg 1$) zugeordnet ist, das sich entlang senkrecht oder im Wesentlichen senkrecht zur Oberfläche des Targets erstreckender Innen- oder Außenseite der Ringspule erstreckt. Insbesondere ist vorgesehen, dass das Element hoher relativer magnetischer Permeabilität die innere Ringspule peripher umschließt oder sich innenseitig entlang der äußeren Ringspule umlaufend erstreckt. Ferner sollten die Ringspulen konzentrisch zueinander angeordnet sein.

Um das Magnetfeld der inneren Ringspule derart zu beeinflussen, dass das Maximum der horizontalen Feldkomponente in Richtung Targetmitte verschoben wird, sieht die Erfindung vor, dass die innere Ringspule peripher von dem Element hoher relativer magnetischer Permeabilität umschlossen ist. Durch einen so ausgebildeten magnetischen Kurzschluss bewirkenden Polschuh wird folglich verhindert, dass die Feldlinien in Richtung der äußeren Ringspule verschoben werden.

In Bezug auf die äußere Ringspule verläuft das Element hoher relativer magnetischer Permeabilität zwischen Außenspule und Innenspule, also innenseitig entlang der äußeren Ringspule, durch das das Magnetfeld der äußeren Ringspule nach außen abgedrängt wird. Somit ist durch die als Polschuhe zu bezeichnenden Elemente hoher relativer magnetischer

Permeabilität erfolgten Magnetfeldverlaufsänderungen die Möglichkeit gegeben, die horizontalen Komponenten der Magnetfelder derart auf die Targetoberfläche auszurichten, dass diese über einen großen Bereich von dem Lichtbogen überstrichen werden kann.

Bei dem Element hoher relativer magnetischer Permeabilität handelt es sich um ein solches aus magnetischem Material wie Eisen bzw. Stahl oder Eisenlegierungen wie Permalloy. Dabei sollte das Element eine relative magnetische Permeabilität μ_r mit vorzugsweise $\mu_r \geq 106$ aufweisen.

Durch die erfindungsgemäße Lehre ist eine Erhöhung der Erosionsbreite in einem Target erzielbar, wodurch wiederum eine Steigerung der Produktivität einer entsprechenden Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung erreicht wird. Die technische Lösung ist konstruktiv einfach und kostengünstig. Da zudem eine stationäre, d. h. mechanisch nicht verstellbare Magnetenordnung genutzt wird, sind Störungen kaum zu befürchten. Permanentmagnete werden vermieden. Auch besteht die Möglichkeit, Magnetfeldstärken im Bereich von 10^{-5} T bis ohne Weiteres 10^{-2} T oder höhere Werte zu erreichen.

Auch wenn die erfindungsgemäße Lehre bevorzugterweise mit einer Magnetenordnung mit innerer und äußerer Ringspule realisierbar ist, so besteht auch die Möglichkeit, eine Magnetenordnung mit nur einer Ringspule einzusetzen, der entsprechend der erfindungsgemäßen Lehre ein im Bereich der Oberfläche des Targets das Magnetfeld der Ringspule beeinflussendes Element hoher relativer magnetischer Permeabilität zugeordnet ist, wobei das Element bevorzugterweise die Ringspule peripher umgibt und die Magnetenordnung selbst in x- und/oder y-Richtung in einer parallel zur Targetoberfläche verlaufenden Ebene verstellbar ist. Gegebenenfalls kann auch eine Verstellung senkrecht zur Targetoberfläche, also zur z-Achse erfolgen.

Weitere Einzelheiten, Vorteile und Merkmale der Erfindung ergeben sich nicht nur aus den Ansprüchen, den diesen zu entnehmenden Merkmalen - für sich und/oder in Kombination -, sondern auch aus der nachfolgenden Beschreibung von der Zeichnung zu entnehmenden bevorzugten Ausführungsbeispielen.

Es zeigen:

- Fig. 1 eine Prinzipdarstellung einer Magnetenordnung mit zwei Ringspulen, von denen die innere Ringspule mit Strom beaufschlagt ist,
- Fig. 2 eine der Fig. 1 entsprechende Magnetenordnung mit strombeaufschlagter äußerer Ringspule,
- Fig. 3 die Magnetenordnung nach den Fig. 1 und 2 mit strombeaufschlagter innerer und äußerer Ringspule,
- Fig. 4 eine Magnetenordnung mit Ringspulen sowie Permanentmagneten,
- Fig. 5 eine Prinzipdarstellung einer erfindungsgemäßen Magnetenordnung mit strombeaufschlagter innerer Ringspule,
- Fig. 6 eine der Fig. 5 entsprechende Magnetenordnung mit strombeaufschlagter äußerer Ringspule,
- Fig. 6a eine der Fig. 5 und Fig. 6 entsprechende Magnetenordnung mit strombeaufschlagten beiden Ringspulen, !
- Fig. 7 typische Erosionsprofile erzielt mit Magnetenordnungen der Fig. 1 bis 6,
- Fig. 8 den Verlauf einer mit einer erfindungsgemäßen Anordnung erzeugten Magnetfeldstärke entlang der Oberfläche eines Targets,
- Fig. 9 eine perspektivische Darstellung einer ersten Ausführungsform einer Magnetenordnung,
- Fig. 10 die Magnetenordnung nach Fig. 9 in Draufsicht,

Fig. 11 die Magnetanordnung nach den Fig. 9 und 10, jedoch geschnitten,

Fig. 12 eine Draufsicht einer weiteren Ausführungsform einer Magnetanordnung und

Fig. 13 die Magnetanordnung gemäß Fig. 12 in perspektivischer Darstellung und geschnitten.

Anhand der Fig., in denen grundsätzlich gleiche Elemente mit gleichen Bezugszeichen versehen sind, sollen Magnetanordnungen bestimmt für Lichtbogen-Verdampfungs-vorrichtungen beschrieben werden, die einerseits dem Stand der Technik entsprechen (Fig. 1 bis 5) und andererseits der erfundungsgemäßen Lehre (Fig. 6 bis 13) gehorchen. Unabhängig hiervon ist anzumerken, dass die anhand der Fig. prinzipiell dargestellten Anordnungen von Target und Stromzuführung eigenerfinderischen Gehalt aufweisen, auch wenn eine Erläuterung im Zusammenhang mit bekannten Magnetanordnungen erfolgt.

In den Fig. 1 bis 6 ist rein prinzipiell ein Kathodenkörper 10 dargestellt, der über eine Flanschplatte 12 in einem Gehäuse einer Vakuumkammer einer Lichtbogen-Verdampfungs-vorrichtung befestigbar ist. Dabei umfasst der Kathodenkörper 10 ein Target 14, dessen vakummkammerseitig verlaufende freie Oberfläche (Targetoberfläche 16) mittels eines auf dieser zu bewegenden Lichtbogenspots 18 bzw. 20 verdampft wird. Das verdampfte Material reagiert sodann mit in die Vakuumkammer eingeführtem Reaktivgas wie z. B. N₂ oder C₂H₂ und wird auf einem nicht dargestellten und in der Vakuumkammer befindlichen Substrat abgeschieden. Besteht das Target 14 z. B. aus Titan und wird in die Vakuumkammer Stickstoff eingeführt, so wird auf dem Substrat Titannitrid abgeschieden.

Zum Verdampfen von Targetmaterial wird zwischen dem Target 14 und dem Gehäuse der Vakuumkammer eine Spannung über eine Spannungsquelle angelegt, wobei das Gehäuse Anode und der Kathodenkörper 10 und damit das Target 14 Kathode sind. Insoweit wird auf hinlänglich bekannte Techniken verwiesen, genauso wie in Bezug auf die angelegte

Spannung von in etwa in der Größenordnung 10 V bis 50 V und einem Strom von bevorzugterweise mehr als 60 A. Der Druck in der Vakuumkammer kann z. B. 0,0001 bis 0,1 bar (10^{-2} Pa bis 10 Pa) je nach Anwendung betragen, um nur beispielhaft Werte zu nennen.

Entsprechend einer hervorzuhebenden Ausgestaltung geht das Target 14 von einem Träger 22 aus, der seinerseits über einen Isolator 24 gegenüber der Flanschplatte 12, die z. B. aus Aluminium besteht, elektrisch isoliert ist. Der Träger 22 und das Target 16 verlaufen zur Ausbildung eines Zwischenraumes 26 beabstandet zueinander, um diesen mit einem Kühlfluid zu beaufschlagen. Ferner weist das Target 14 einen umlaufenden bodenseitigen Flansch 28 auf, über den das Target 14 zwischen dem Träger 22 und einer oberhalb des Targets 14 verlaufenden Befestigungsplatte 30 fixiert ist. Die Befestigungsplatte 30 selbst ist von einem Isolator 32 z. B. aus BN abgedeckt und über Isolatoren 34, 36 mit der Grundplatte 12 verbunden.

Das Target 14 bzw. der Träger 22 ist über Bolzen, Schrauben oder gleichwirkende Elemente 38, 40 mit einem elektrischen Anschluss 42, insbesondere in Form eines Ringleiters verbunden, der zu der Spannungsquelle führt.

Damit ein bei zwischen der Anode und der Kathode angelegter Spannung sich ausbildender Lichtbogenspot 18, 20 auf der Oberfläche 16 des Targets 14 zum Materialabtrag dieses entlang einer vorgegebenen Bahn bewegt wird, ist unterhalb des Targets 14 und außerhalb der Vakuumkammer eine Magnetenordnung !vorgesehen, wobei den Ausführungsbeispielen der Fig. 1 bis 4 solche zu entnehmen sind, die vom Stand der Technik her bekannt sind.

So ist in Fig. 1 eine Magnetenordnung 42 dargestellt, die zwei Ringspulen 44, 46 umfasst und die im Wesentlichen parallel in einer Ebene verlaufen, die sich parallel zur Oberfläche 16 des Target 14 erstreckt. Die Ringspulen 44, 46 sind von einem z. B. aus Kunststoff oder Aluminium bestehenden Gehäuse 48 aufgenommen. Die Halterung 48 und damit die Ringspulen 44 sind stationär angeordnet. Ferner verlaufen die Ringspulen 44, 46 - wie auch die nach der erfindungsgemäßen Lehre - konzentrisch zueinander und symmetrisch zur

Längsachse des Targets 14. Insoweit wird jedoch auf bekannte Ringspulenanordnungen und -ausrichtungen verwiesen.

In Fig. 1 ist die innere Ringspule 44 mit Strom beaufschlagt, so dass der Maxima der horizontalen Komponenten der Magnetfeldlinien 50 einen Abstand D1 aufnehmen. Wird bei der der Fig. 1 zu entnehmenden Anordnung die äußere Ringspule 46 bei abgeschalteter inneren Ringspule 44 mit Strom beaufschlagt, so ist der Abstand der Maxima der horizontalen Komponenten der Magnetfeldlinien 52 D2. In Fig. 3 sind beide Ringspulen 44, 46 mit Strom beaufschlagt, so dass sich ein Maximum der horizontalen Komponente der Magnetfeldlinien 54 im Abstand D3 ergibt, wobei erkennbar $D2 \geq D3 \geq D1$ ist.

Somit kann eine durch den horizontalen Verlauf der Magnetfeldlinien vorbestimmte Bahn des Lichtbogenspots 18, 20 maximal den Bereich D2 - D1 bezogen auf die Breite D des Targets 14 erodieren mit der Folge, dass sich ein Erosionsprofil 56 der Fig. 7 in dem Target 14 ausbildet, und zwar durch entsprechendes Steuern der Spulen 44, 46. Differenz D2 - D1 ist im Vergleich zur Breite D des Targets 14 klein. Typische Werte belaufen sich auf $D2 - D1 \leq 0,5 D$. Ursächlich für den schmalen erodierten Bereich des Targets ist, dass die Feldlinien der inneren Ringspule 44 in Richtung der äußeren Ringspule 46 gedrängt werden, da der Magnetfluss zwischen den Spulen 44 und 46 groß ist. Dies hat zur Folge, dass der Bereich D1 relativ groß ist. Zwar könnte versucht werden, den Abstand D1 durch Erzeugen großer Feldstärken mit der inneren Ringspule 44 zu reduzieren. Große Feldstärken bedeuten jedoch, dass die geometrische Ausdehnung der Ringspule vergrößert werden müsste, wodurch wiederum D1 vergrößert werden würde.

Mit anderen Worten ergibt sich bei der stationären Magnetenordnung 42 gemäß der Fig. 1 - 3 ein relativ geringer Bereich der Targeterosion, so dass bei teuren Targetmaterialien hohe Produktionskosten zum Ausbilden von Schichten erwachsen.

In Fig. 4 ist eine Ausführungsform einer Magnetenordnung 58 mit den Fig. 1 bis 3 entsprechendem Kathodenkörper 10 zu entnehmen, die neben zwei koaxial zueinander verlaufenden Ringspulen 44, 46 einen Permanentmagneten 60 aufweist, der von der inneren Ringspule 44 umschlossen wird und im Zentrum des Targets 14 angeordnet ist, wie dies

durch die DE 43 29 155 A1 vorgeschlagen wird. Im Ausführungsbeispiel sind die Magnetfeldlinien 60 bei strombeaufschlagter innerer Spule 44 dargestellt, die durch Überlagerung des Magnetfeldes der innerer Spule 44 und des Magnetfeldes des Permanentmagneten 60 entstehen. Die Maxima der horizontalen Komponenten der Magnetfeldlinien 62 liegen im Abstand D4. Zwar ergibt sich eine Verbesserung der Differenz D2 - D4 bei nicht strombeaufschlagter innerer Spule 44 und angesteuerter äußerer Spule 46, wobei jedoch der Nachteil in Kauf zu nehmen ist, dass die Magnetfeldstärke des Permanentmagneten 60 grundsätzlich stets vorhanden ist und nur mit erheblichem Aufwand durch die Spulen 44, 46 kompensierbar ist. Somit ist die einzustellende Magnetfeldstärke eingeschränkt. In der Praxis hat sich gezeigt, dass bei fortgeschrittener Erosion eine Prozesskontrolle durch die Spulen 44, 46 nicht mehr im erforderlichen Umfang möglich ist, um reproduzierbare Ergebnisse zu erhalten mit der Folge, dass die Targets recht frühzeitig auszutauschen sind. Ein der Anordnung der Fig. 4 entsprechendes Erosionsprofil ist in der Fig. 7 mit dem Bezugssymbol 64 gekennzeichnet. Ein Vergleich mit dem Erosionsprofil 56 zeigt eine größere Breite des Erosionsgrabens.

Alternativ könnte einem Target ausschließlich eine einen Permanentmagneten aufweisende Magnetanordnung zugeordnet werden. In diesem Fall wäre es erforderlich, den Permanentmagneten zumindest in x und y in einer Ebene parallel zur Oberfläche des Targets zu bewegen. Eine zusätzliche Bewegung senkrecht zur Targetoberfläche 16, also in z-Richtung führt zu einer Veränderung der Magnetfeldstärke selbst und insbesondere dessen Verlauf.

Den Fig. 5 und 6 sind prinzipielle Magnetanordnungen 66 zu entnehmen, die der erfundungsgemäßen Lehre gehorchen.

Die Magnetanordnung 66 umfasst eine z. B. aus Kunststoff oder Aluminium bestehende Halterung 68, die eine innere Ringspule 70 und eine konzentrisch zu dieser verlaufende äußere Ringspule 72 aufnimmt. Die Ringspulen 70, 72 folgen in etwa der Geometrie des Targets 14 selbst und weisen in Draufsicht eine Rechteckform mit abgerundeten Ecken auf. Auch verlaufen die Ringspulen 70, 72 in einer Ebene, die sich parallel zur Oberfläche 16 des Targets 14 erstreckt. Ferner ist eine Symmetrie zur Längsachse des Targets 14 gegeben.

Abweichend von den bekannten Anordnungen wird die Innenspule 70 konzentrisch von einem umlaufenden Polschuh 74 aus einem ferromagnetischen Material wie Eisen bzw. Stahl oder eine Legierung wie Permalloy umgeben, also einem Material, das eine hohe relative magnetische Permeabilität μ_r mit μ_r insbesondere ≥ 104 , vorzugsweise ≥ 106 , aufweist.

Die äußere Ringspule 72 wird innenseitig ebenfalls von einem Polschuh 76 entsprechenden Materials begrenzt und der koaxial zu dem Polschuh 74 verläuft. In den Fig. 5 und 6 sind des Weiteren die Magnetfeldlinien bei allein eingeschalteter inneren Ringspule 70 bzw. allein eingeschalteter äußerer Ringspule 72 (Fig. 6) dargestellt.

Entsprechend der Darstellung der Fig. 5 ist erkennbar, dass der Abstand der Maxima der horizontalen Komponenten der von der inneren Ringspule 70 erzeugten Feldlinien 78 D5 beträgt, wohingegen der Abstand der Maxima der horizontalen Komponenten der Magnetfeldlinien 80 bei stromdurchflossener äußerer Ringspule 72 und abgeschalteter inneren Ringspule 70 den Wert D6 aufweist. Erkennbar ist die Differenz D6 - D5 erheblich größer als die Differenzen D2 - D1 gemäß Ausführungsbeispiel der Fig. 1 bis 3 und auch als die entsprechende Differenz nach Fig. 4. Somit ergibt sich ein breiteres Erosionsprofil 82 entsprechend der Fig. 7. Dies wiederum bedeutet, dass eine Steigerung der Produktivität einer Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung mit einer Magnetenordnung 66 im Vergleich zu den Bekannten gegeben ist, bei gleichzeitiger frei wählbarer Impedanz unabhängig vom Erosionszustand.

Als Erklärung für die größere Differenz, also der Breite des Erosionsgrabens, kann Folgendes angegeben werden. Der die innere Ringspule 70 peripher umgebende Polschuh 74 aus einem Material großer relativer magnetischer Permeabilität bewirkt, dass ein Großteil der magnetischen Feldlinien bei strombeaufschlagter Spule 70 durch den Polschuh 74 fließt, da dessen magnetischer Widerstand gering ist. Ungeachtet dessen müssen die Feldlinien 78 im Mittenbereich der Ringspule 70 (entlang der Mittelachse des Targets 14) fließen. Durch den magnetischen Kurzschluss des Polschuhs 74 wird ein Abdrängen der Feldlinien in Richtung der äußeren Ringspule 72 verhindert, so dass das Maximum der horizontalen

Komponente des Feldes 78 zur Targetmitte gedrängt wird, d. h. der Abstand D5 wird kleiner als der nach dem Ausführungsbeispiel der Fig. 1 bis 4. Wird die äußere Ringspule 72 mit Strom beaufschlagt, tritt der entgegengesetzte Effekt ein. Der magnetische Kurzschluss des Polschuhs 76, der entlang Innenseite der äußeren Ringspule und konzentrisch zu dieser verläuft, bewirkt eine Änderung des magnetischen Flusses mit der Folge, dass die Magnetfeldlinien 80 nach außen gedrängt werden, so dass eine Vergrößerung des Abstandes der Maxima der horizontalen Komponenten des Feldes erfolgt. Dieser Abstand ist mit D6 in Fig. 6 bezeichnet. Als Ergebnis ergibt sich eine größere Differenz von D6 und D5 mit der Folge der Verbesserung der Targetausnutzung bei gleichzeitiger Erhöhung der Dynamik. Die Verlagerung der Maxima der magnetischen Feldlinie wird - wie nach dem Stand der Technik - durch entsprechendes Variieren der die Ringspulen 70, 72 beaufschlagenden Ströme bzw. deren Ausschaltens und Zuschaltens erreicht.

In der Fig. 6a ist eine Magnetenordnung entsprechend der Fig. 5 und 6 dargestellt, bei der sowohl die innere Ringspule 70 als auch die äußere Ringspule 72 mit Strom beaufschlagt sind. Die maximale horizontale Komponente des so erzeugten Magnetfeldes wandert in Abhängigkeit von der Strombeaufschlagung der Spulen 70, 72 nach innen bzw. nach außen. Im Ausführungsbeispiel ist die Maximalkomponente des wirksamen Magnetfeldes mit einem Abstand D7 eingezeichnet.

In Fig. 8 ist rein prinzipiell die horizontale Komponente der Magnetfeldstärke H gegenüber dem Target 14 ausgehend von dessen Mittelpunkt, zu dem die Ringspulen 70, 72 und die Polschuhe 74, 76 symmetrisch verlaufen, aufgetragen. Die Magnetfeldstärke, d. h. die horizontale Komponente der inneren Spule 70 ist schmal und schnell abfallend (durchgezogene Linie), wohingegen die Magnetfeldstärke - bewirkt durch die äußere Ringspule 72 - breit und langsam abfallend ausgeprägt ist. Hierdurch bedingt ergibt sich für den auf der Targetoberfläche 16 bewegenden Lichtbogenspot 18, 20 nur eine schmale Bahn mit der Folge, dass eine Verästelung der Bewegung unterbleibt und somit eine Droplet-Reduktion erzielbar ist.

Ganz allgemein ist zu Fig. 8 anzumerken, dass dieser die Veränderung der horizontalen Komponente des Magnetfeldes prinzipiell zu entnehmen ist, wie dieses vom Lichtbogen

auf der Targetoberfläche wahrgenommen wird. Wegen der begünstigenden Ionisationswirkung des Magnetfeldes (horizontale Komponente) bevorzugt der Lichtbogen an Bahnen entlang zu laufen, wo höhere Felder herrschen. Weist die horizontale Komponente eines Magnetfeldes den Verlauf einer Kurve 1 gemäß Fig. 8 auf, also eine schnell abfallende Kurve, so wird sich der Lichtbogen vor allem im Bereich der Breite x_1 aufhalten bzw. bewegen. Weist die horizontale Komponente des Magnetfeldes jedoch einen Verlauf 2 in Fig. 8 auf, so wird sich der Lichtbogen im Bereich x_2 aufhalten, wobei $x_2 \gg x_1$ ist. Im Falle des Magnetfeldverlaufs der Kurve 1 wird folglich der Lichtbogen bedeutend stärker lokalisiert und kontrolliert.

Auch wird hierdurch deutlich, dass bei eingeschalteter inneren und äußereren Ringspule 70, 72 die Polschuhe 74, 76 nicht mehr von so ausschlaggebender Bedeutung sind, vielmehr diese die Wirkung des Vergrößerns der Erosionsbreite zeigen.

Vergleichsversuche zwischen Magnetanordnungen nach dem Stand der Technik gemäß der Fig. 1 und 4 und nach der erfindungsgemäßen Lehre haben zu Folgendem geführt. Bei allen Versuchen wiesen die Targets 14 eine Breite D von 140 mm auf. Die Länge betrug 750 mm. Der Abstand zwischen Targetoberfläche 16 und Oberfläche der jeweiligen Halterung 48, 68, der in Fig. 1 mit H gekennzeichnet ist, betrug 25 mm. Die zum Einsatz gelangenden inneren bzw. äußeren Ringspulen 44, 46 bzw. 70, 72 wiesen jeweils gleiche Abmessungen auf, wobei die innere Ringspule 44, 70 durch 3200 Ampere-Windungen bei einer Breite (parallel zur Targetoberfläche 16) von 22 mm und einer Höhe (senkrecht zur Targetoberfläche) von 55 mm gekennzeichnet war. Die äußere Ringspule 46, 72 wies 2500 A-Windungen bei einer Breite von 18 mm und einer Höhe von 55 mm auf. Bei der Anordnung nach den Fig. 1 bis 3, also bei allein zwei konzentrisch zueinander verlaufenden Ringspulen, wurde die horizontale Magnetfeldstärke auf 0 bis 40 Gauss im Bereich zwischen den Maxima der horizontalen Komponenten eingestellt. Es ergab sich für den Abstand D1 ein Wert von 80 mm und den Abstand D2 ein Wert von 115 mm, so dass sich eine Differenz von 35 mm ergab. Bei der Magnetanordnung 58 mit im Mittelpunkt des Targets 14 bzw. entlang dessen Mittelachse verlaufendem Permanentmagneten 60 ergab sich eine horizontale Magnetfeldstärke von 20 bis 50 Gauss zwischen den Maxima der

horizontalen Komponenten der Magnetfeldlinien, wobei D4 = 55 mm und D2 = 120 mm betrug, so dass sich eine Differenz von 65 mm ergab.

Die zuvor wiedergegebenen Ergebnisse wurden grundsätzlich mit die Spulen durchfließenden Stromstärken von typischerweise 8 A bis 10 A bei 250 bis 350 Windungen erzielt.

Bei der der erfindungsgemäßen Lehre gehorchnenden Magnetenordnung 66 konnte die horizontale Magnetfeldstärke im Bereich zwischen den Maxima der horizontalen Komponenten zwischen 0 und 80 Gauss variiert werden, wobei sich zwischen den Maxima die Werte D5 = 30 mm und D6 = 120 mm, also eine Differenz D6 - D5 von in etwa 90 mm, ergaben.

Versuche haben gezeigt, dass im Vergleich zu den bekannten Anordnungen auch dann verbesserte Erosionsprofile erzielbar sind, wenn allein der inneren Ringspule 70 ein diese konzentrisch umgebender Polschuh 74 eines Materials großer relativer magnetischer Permeabilität zugeordnet wurde.

Den Fig. 9 bis 13 sind prinzipielle Darstellungen von Magnetenordnungen zu entnehmen, die der erfindungsgemäßen Lehre gehorchen. So umfasst die Magnetenordnung der Fig. 9 bis 11 ein aus Aluminium - gegebenenfalls auch Kunststoff - bestehendes als Grundkörper 100 zu bezeichnendes Gehäuse, das parallel zur Oberfläche 16 des Targets 14 angeordnet ist. Im Inneren des Grundkörpers 100 ist die innere Ringspule 70 angeordnet, die von dem diese konzentrisch umgebenden Polschuh 74 umgeben ist. Die innere Ringspule 70 umgibt im Ausführungsbeispiel einen stegförmigen Abschnitt 102 des Grundkörpers 100, der entlang der Mittelachse des Targets 14 und senkrecht zu dessen Querachse verläuft. Der innere Polschuh 74 ist wiederum von einer konzentrisch die innere Ringspule 70 und den inneren Polschuh 74 umgebenden Wandung 104 des Grundkörpers 100 begrenzt, entlang der außenseitig der äußeren Ringspule 72 zugeordnete zweite Polschuh 74 verläuft. Schließlich ist die äußere Ringspule 72 von der Außenwandung 106 des Grundkörpers 100 umgeben.

Anzumerken ist, dass der Steg 102 möglichst schmal - praktisch gegen 0 gehend - sein sollte oder gegebenenfalls durch "Luft" oder ein nicht magnetisches Material wie Kunststoff zu ersetzen ist, um den in Fig. 5 dargestellten Abstand D5 noch weiter zu reduzieren.

Aus den Darstellungen der Fig. 9, 10 und 11 ist erkennbar, dass die Ringspulen 70, 72 und die diesen zugeordneten Polschuhe 74, 76 konzentrisch zueinander verlaufen und auf die Längs- bzw. Querachse des Targets 14 ausgerichtet sind.

Das Ausführungsbeispiel der Fig. 12 und 13 unterscheidet sich von dem der Fig. 9 bis 11 dahingehend, dass allein der Innenspule 70 ein Polschuh 74 zugeordnet ist, wohingegen die äußere Ringspule 72 innen- und außenseitig von Abschnitten des Grundkörpers 100, also Außenwandung 106 und Zwischenwandung 108 begrenzt ist, die dem Grunde nach der Wandung 104 gemäß der Fig. 9 bis 11 entspricht.

Typische Bemaßungen der Polschuhe 74, 76 bzw. der Ringspulen 70, 72 sind wie folgt: der innere Polschuh 74 kann eine Breite von 5 bis 10 mm bei einer Höhe aufweisen, die der inneren Ringspule 70 entspricht, also z. B. 60 mm. Bezuglich des äußeren Polschuhs 76 ist eine Breite von 3 bis 8 mm zu bevorzugen, wobei die Höhe der der äußeren Ringspule, also z. B. 60 mm betragen kann. Die Spulen 70, 72 selbst werden mit Stromstärken von vorzugsweise 0 bis 20 A beaufschlagt.

PatentansprücheLichtbogen-Verdampfungsvorrichtung

1. Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung umfassend eine Anode, ein als Kathode wirkendes oder mit dieser verbundenes Target (14), eine an die Anode und die Kathode angeschlossene Spannungsquelle zur Erzeugung eines Lichtbogens bzw. Lichtbogen-spots (18, 20) auf dem Target bzw. dessen freier Oberfläche (16) sowie unterhalb des Targets vorhandene eine innere und eine äußere Ringspule (70, 72) umfassende Magnetanordnung (66) zur Erzeugung einer Lichtbogenbewegung auf der Target-oberfläche beeinflussenden Magnetfeldes,
dadurch gekennzeichnet,
dass zumindest einer der Ringspulen (70, 72) der Magnetanordnung (66) ein im Bereich der Oberfläche (16) des Targets das Magnetfeld der Ringspule beeinflussendes Element (74, 76) hoher relativer magnetischer Permeabilität ($\mu_r \gg 1$) zugeordnet ist, wobei bei der inneren Ringspule (70) zugeordnetem Element dieses die innere Ringspule peripher umgibt und bei der äußeren Ringspule (72) zugeordnetem Element dieses entlang der inneren Ringspule zugewandter Fläche der äußeren Ringspule verläuft.
2. Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
dass das Element (74, 76) umlaufend oder im Wesentlichen umlaufend konzentrisch zu der inneren Ringspule (70) bzw. der äußeren Ringspule (72) verläuft.
3. Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung nach Anspruch 1 oder 2,
dadurch gekennzeichnet,
dass das Element (74, 76) eine relative magnetische Permeabilität μ_r mit $\mu_r \geq 104$, insbesondere $\mu_r \geq 106$ aufweist.

4. Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung nach zumindest einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass das Element (74, 76) aus einem ferromagnetischen Material besteht.
5. Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung nach zumindest einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass das Element (74, 76) aus Eisen bzw. Stahl oder einer Legierung wie Permalloy besteht.
6. Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung nach zumindest einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass der Lichtbogen aufgrund des von der Magnetenordnung (66) erzeugten Magnetfelds im Wesentlichen entlang vorgegebener Bahnen unter Vermeidung sich verzweigender Haupt- und Nebenäste auf der Targetoberfläche (16) bewegbar ist.
7. Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung nach zumindest einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass zumindest die innere Ringspule (70) von dem Element hoher relativer magnetischer Permeabilität ($\mu_r \gg 1$) umgeben ist.
8. Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung nach zumindest einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass durch die der äußeren bzw. der inneren Ringspule (70, 72) zugeordneten Elemente (74, 76) hoher relativer magnetischer Permeabilität die von den Ringspulen erzeugten und im Bereich der Targetoberfläche (16) auf den Lichtbogenspot (18, 20) einwirkenden Magnetfelder derart beeinflussbar sind, dass das von der inneren Ringspule erzeugte Magnetfeld zur Targetmitte hin und das von der äußeren Ringspule erzeugte Magnetfeld zum Targetrand hin verschiebbar ist.

9. Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung nach zumindest einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Längsachse des Targets (14) und Längsachsen der Ringspule (70, 72) in einer gemeinsamen senkrecht zur Targetoberfläche (16) sich erstreckenden Ebene verlaufen.
10. Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung umfassend eine Anode, ein als Kathode wirkendes oder mit dieser verbundenes Target (14), eine an die Anode und die Kathode angeschlossene Spannungsquelle zur Erzeugung eines Lichtbogens bzw. Lichtbogen-spots (18, 20) auf dem Target bzw. dessen freier Oberfläche (16) sowie unterhalb des Targets vorhandene zumindest eine Ringspule (70, 72) umfassende Magnetanordnung (66) zur Erzeugung einer eine Lichtbogenbewegung auf der Targetoberfläche beeinflussenden Magnetfeldes,
dadurch gekennzeichnet,
dass die zumindest eine Ringspule (70, 72) der Magnetanordnung (66) peripher von einem im Bereich der Oberfläche (16) des Targets das Magnetfeld der Ringspule beeinflussendes Element (74, 76) hoher relativer magnetischer Permeabilität ($\mu_r \gg 1$) umgeben ist und dass die Magnetanordnung zumindest in einer parallel zur Targetoberfläche verlaufenden x- und/oder y-Richtung verstellbar ist.
!
11. Lichtbogen-Verdampfungsvorrichtung nach Anspruch 10,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Magnetanordnung (66) senkrecht zur Targetoberfläche (16) in z-Richtung verstellbar ist.

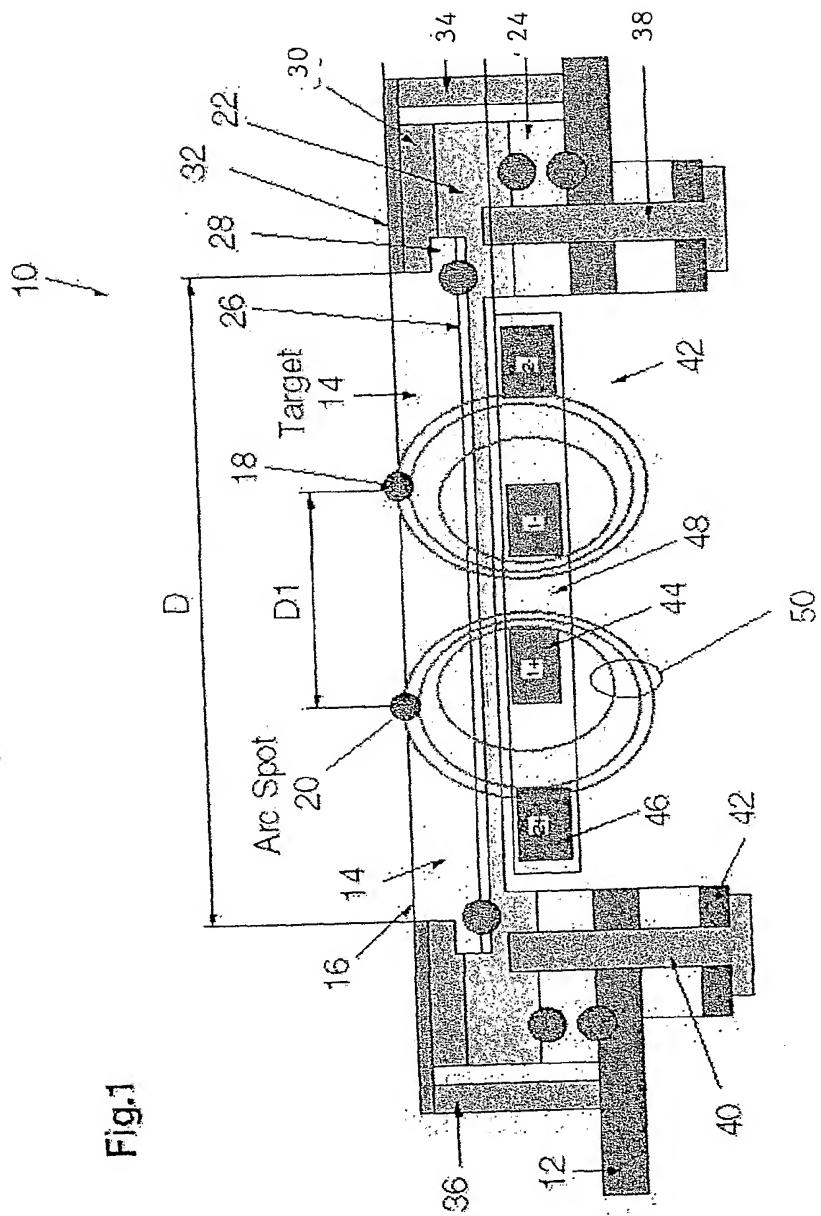


Fig.1

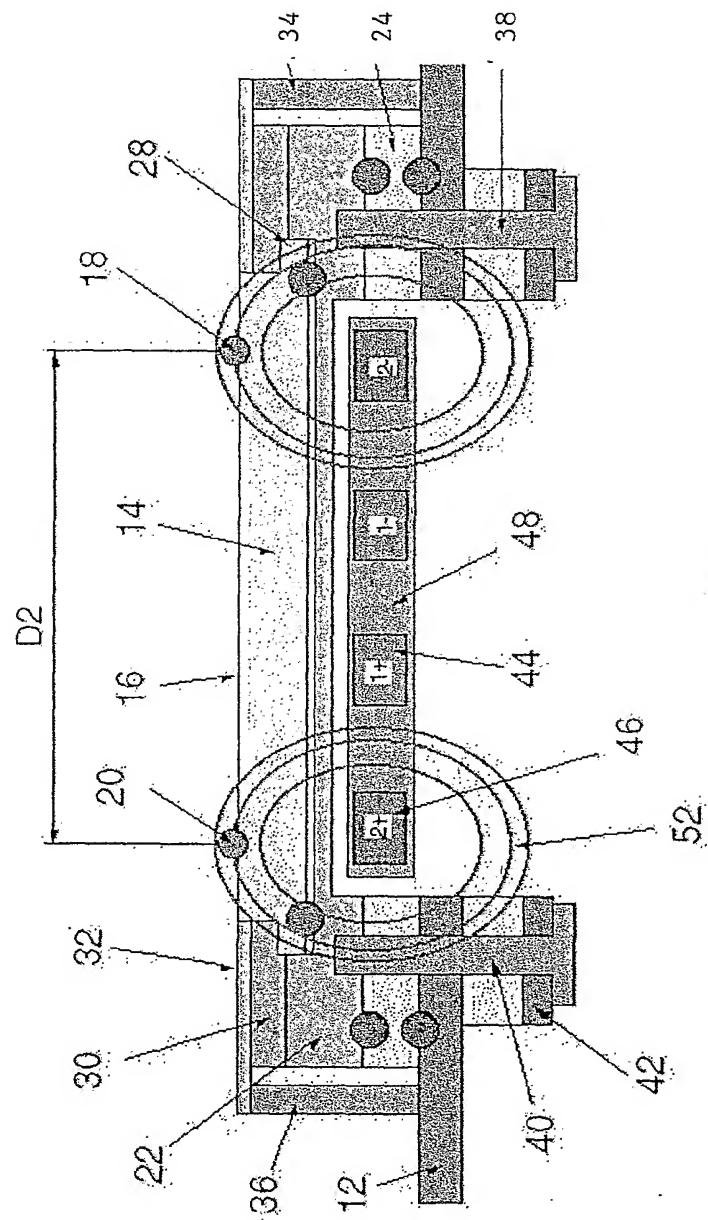


Fig.2

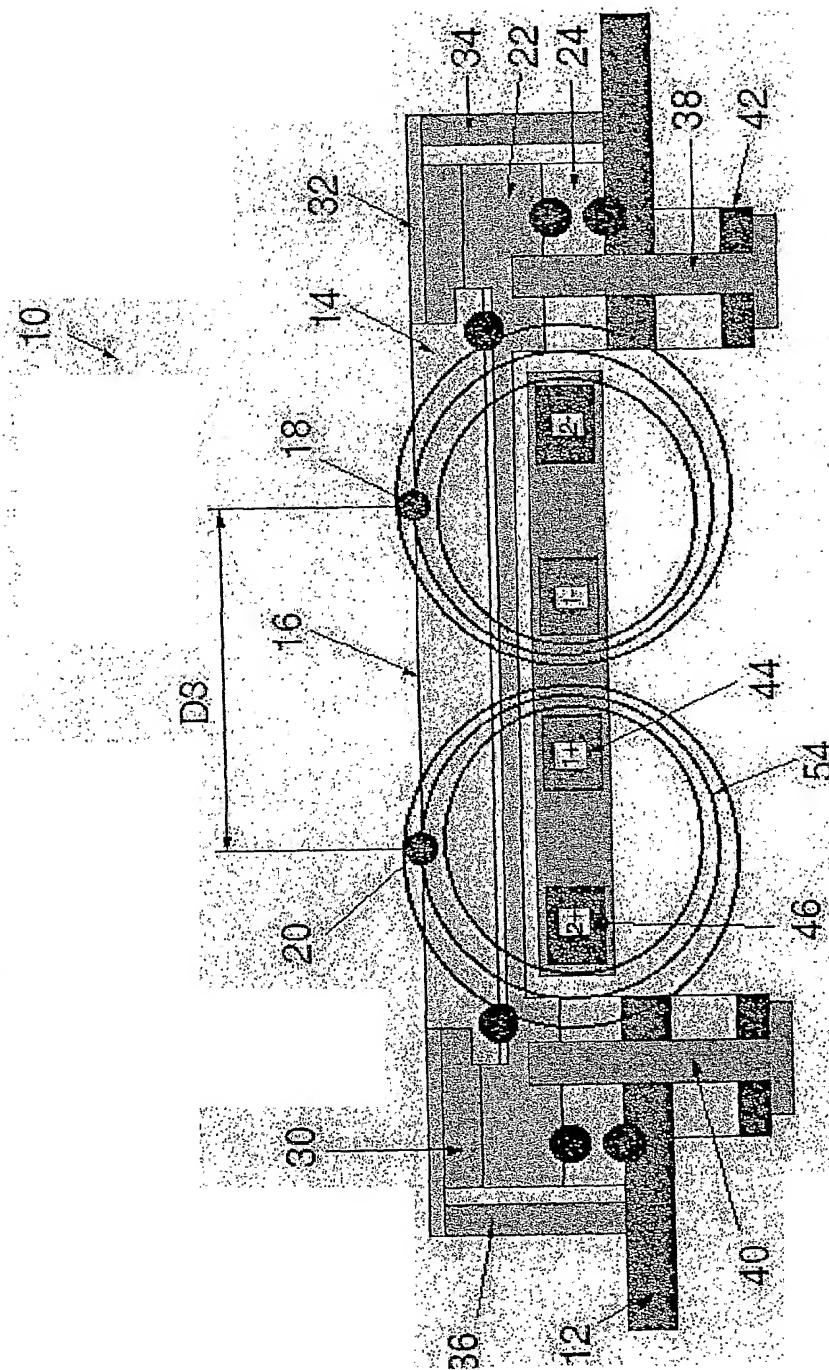


Fig.3

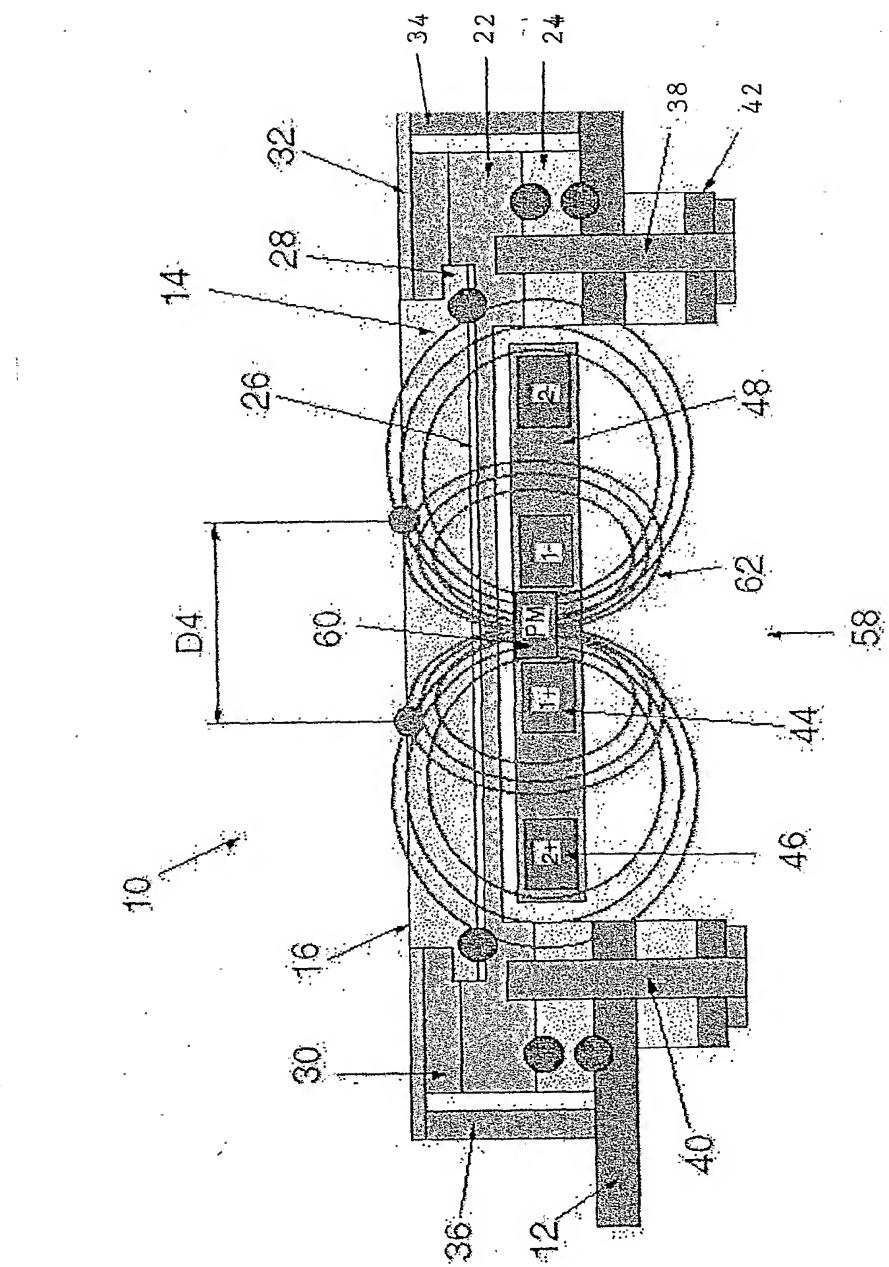
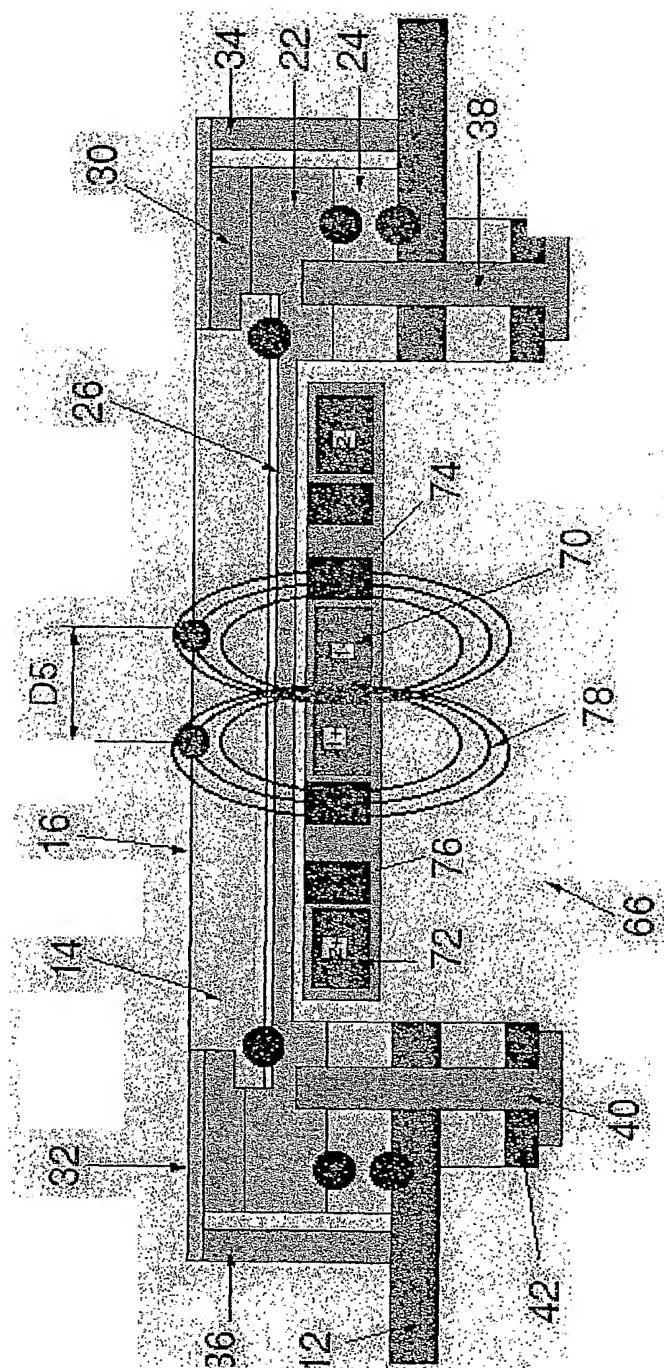


Fig.4



四
三

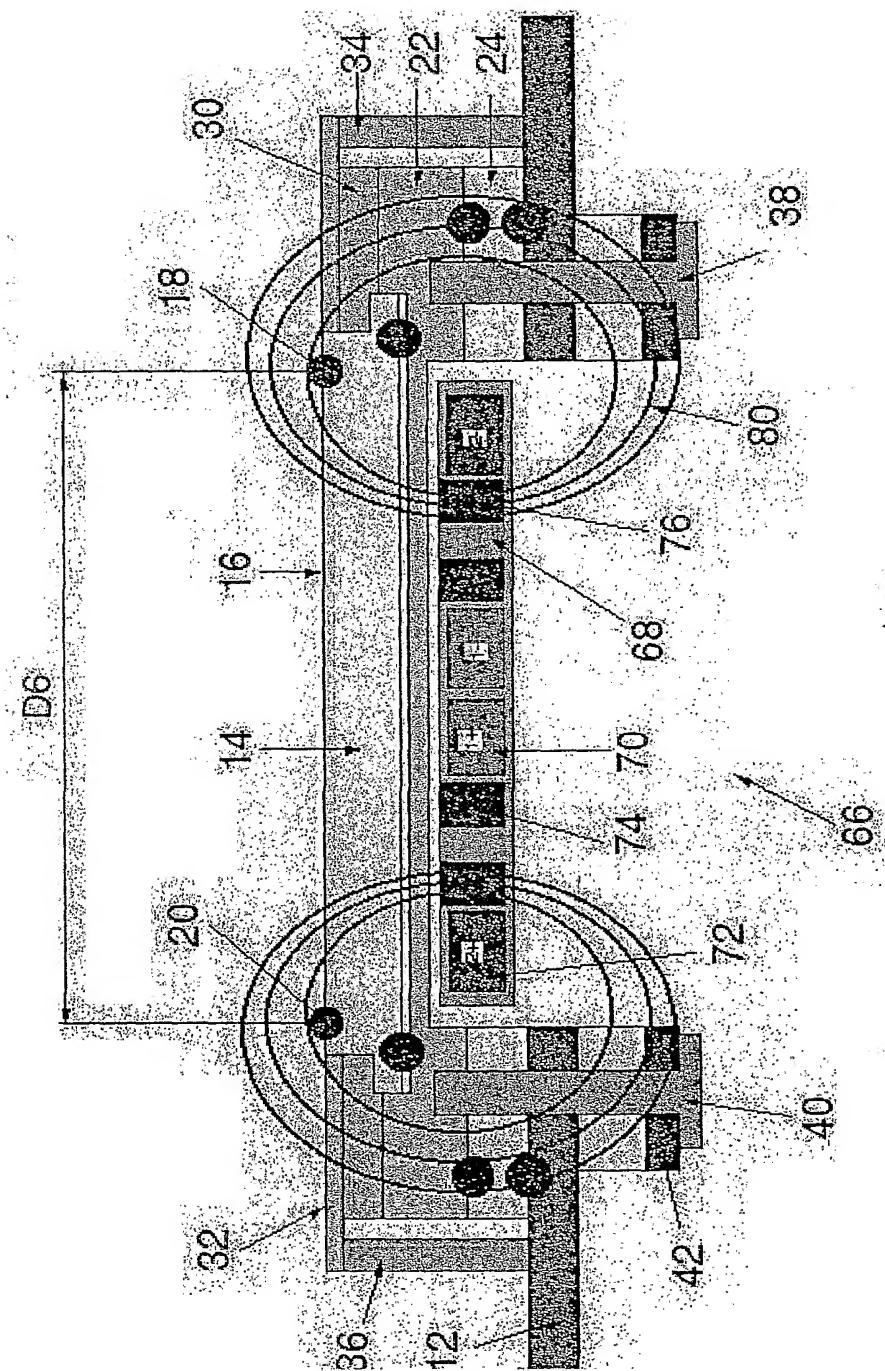


Fig. 6

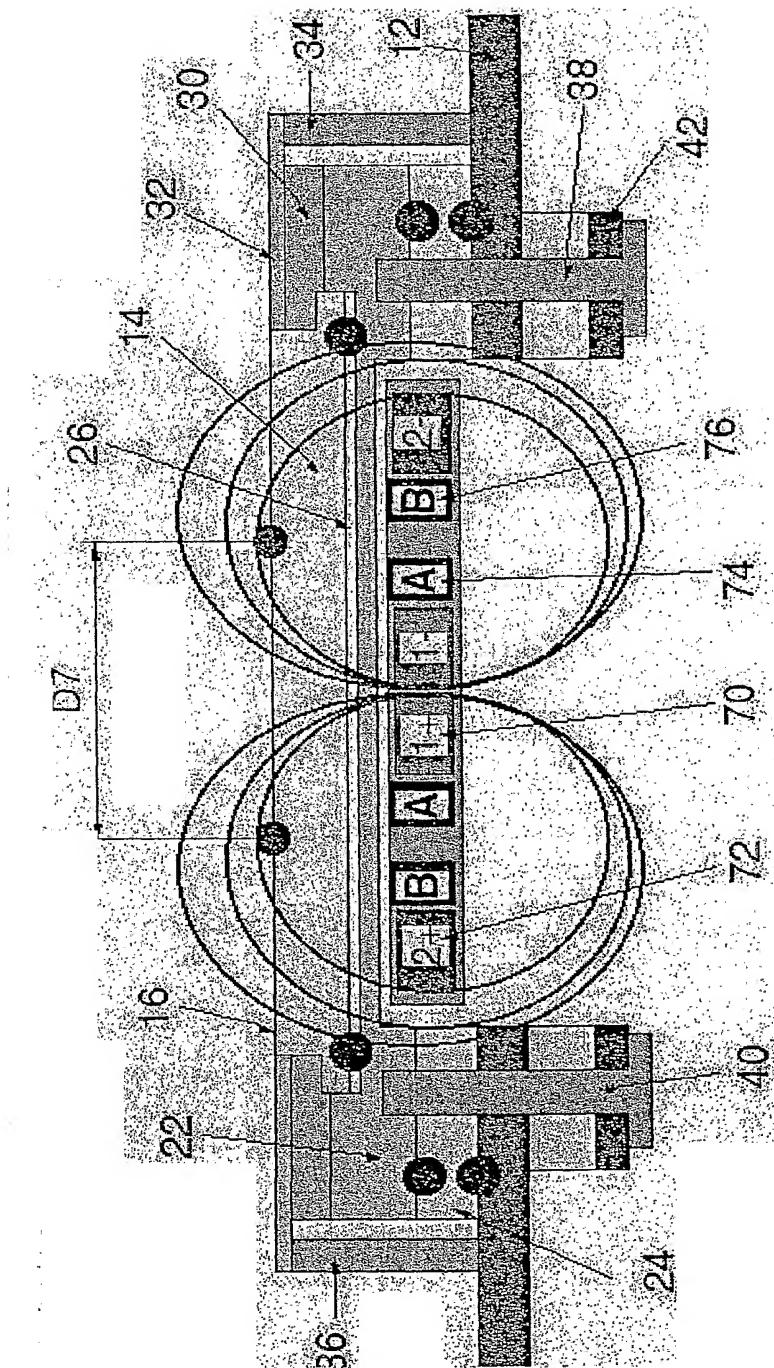


Fig.6a

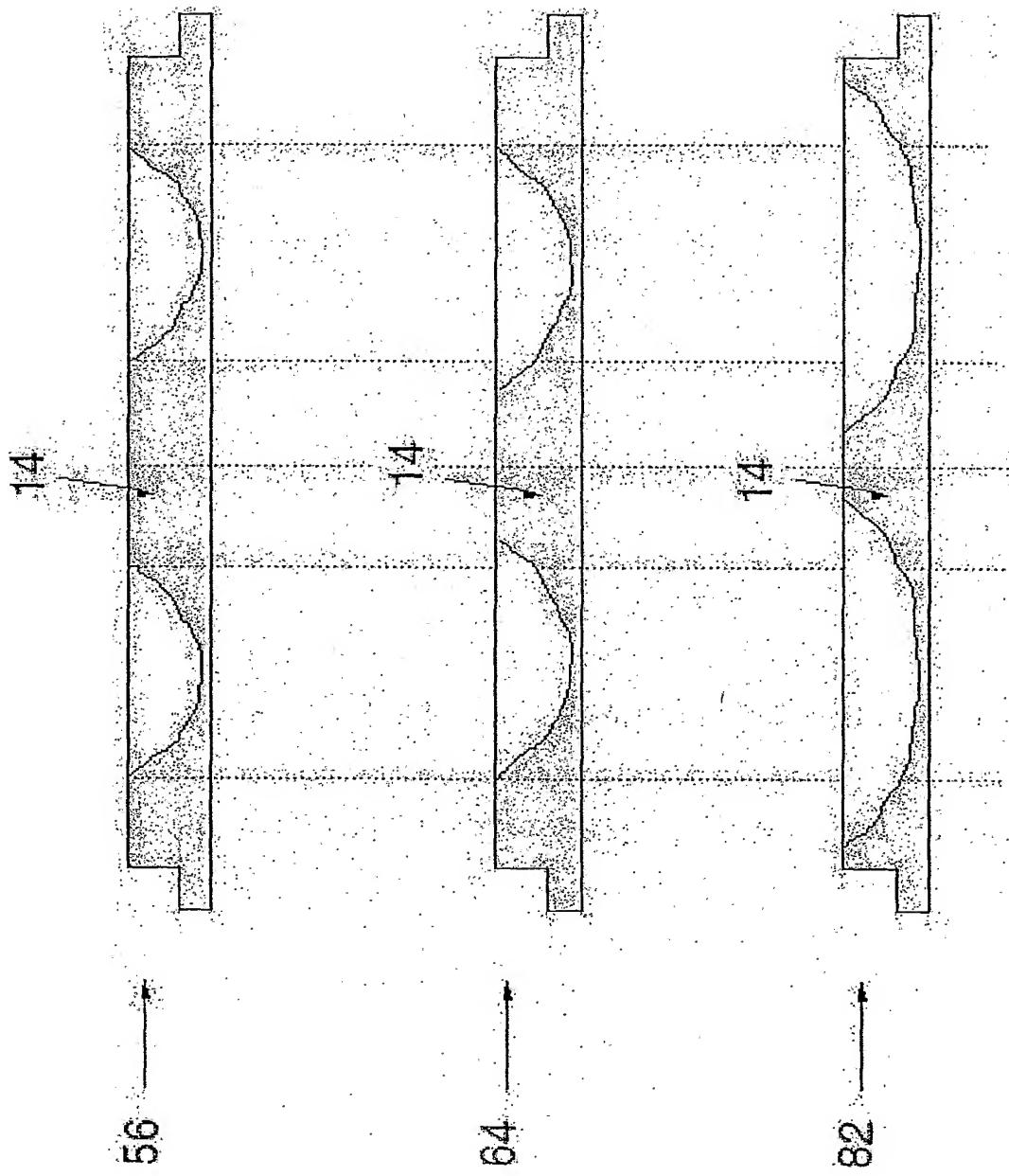


Fig.7

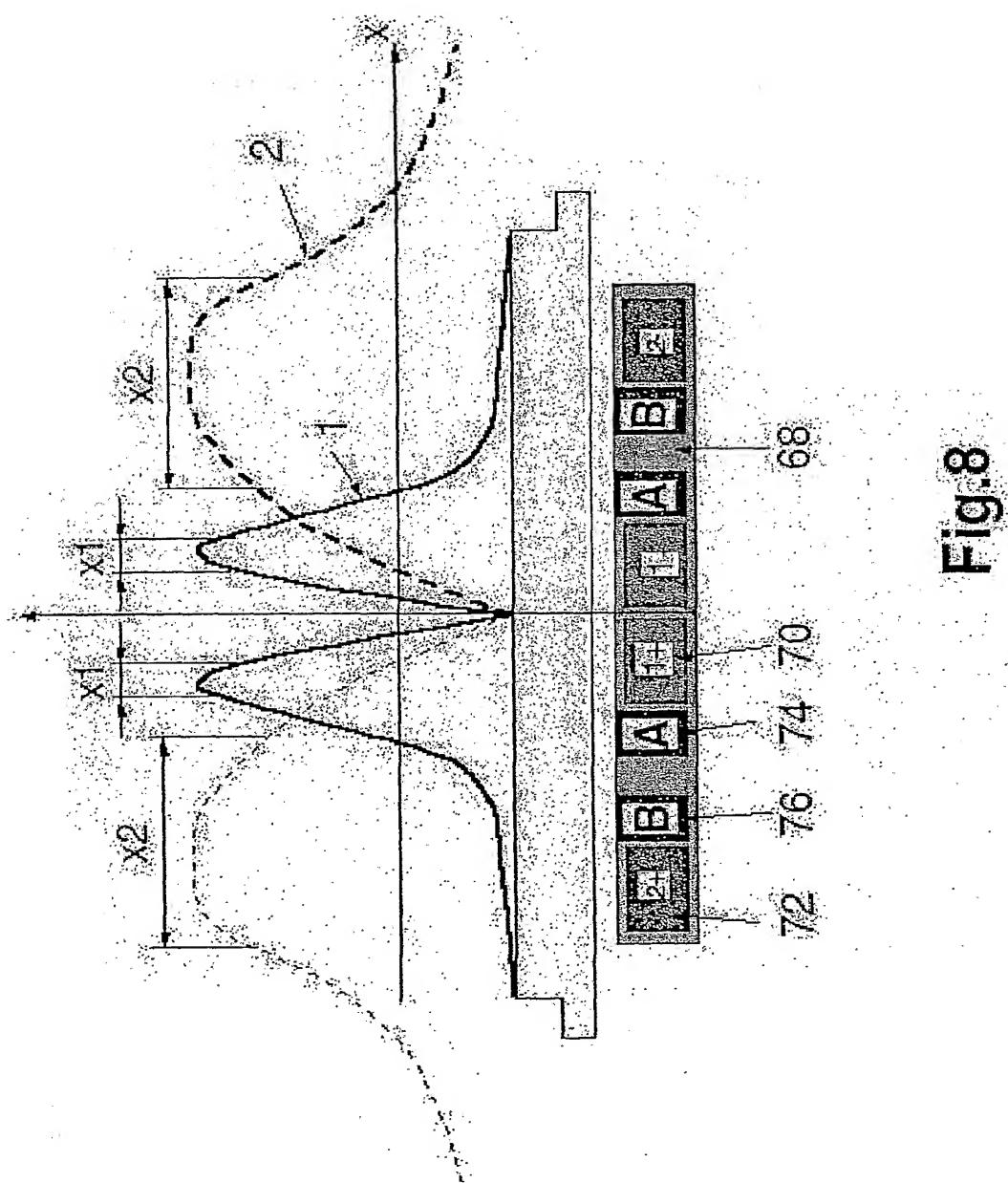


Fig.8

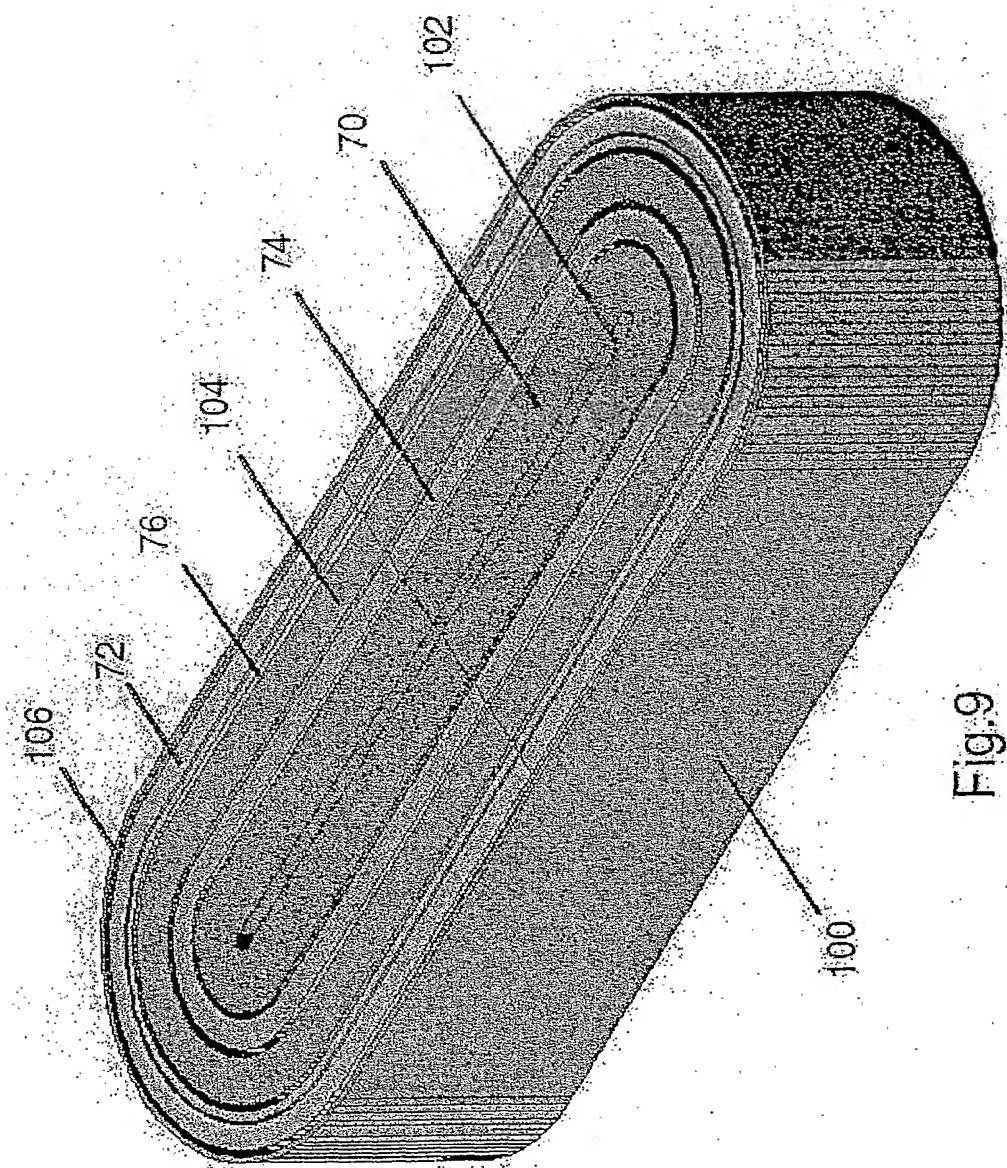
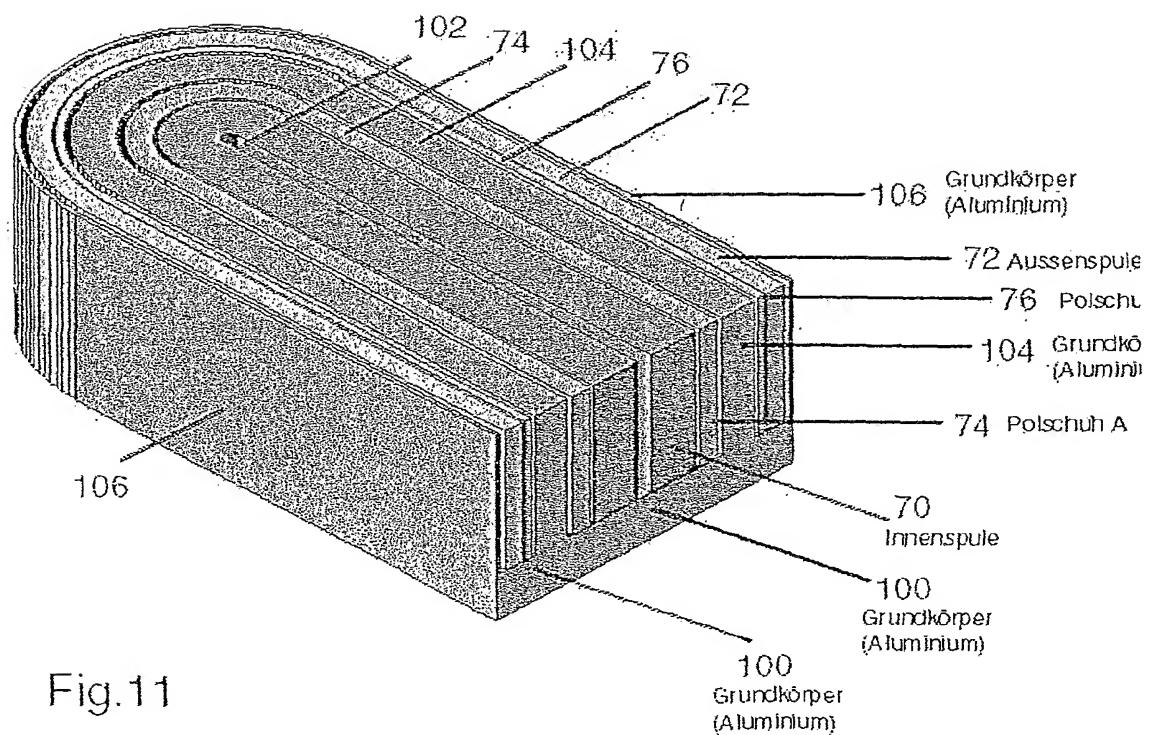
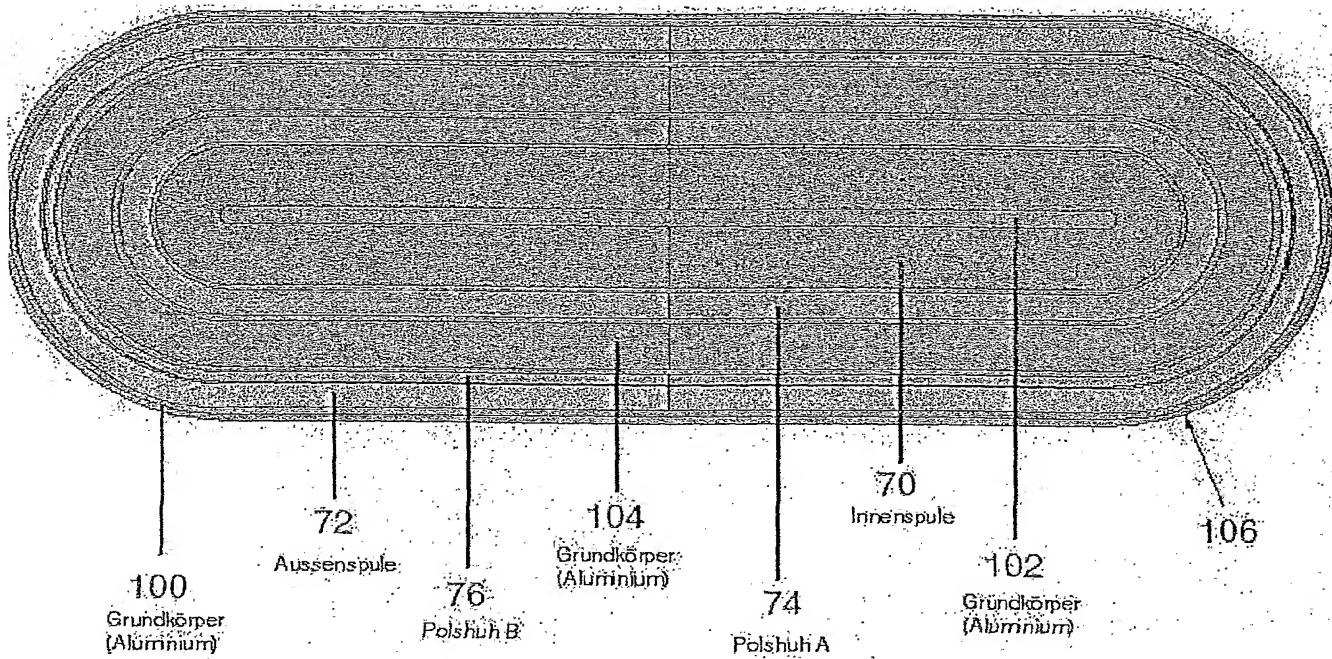


Fig. 9

11 / 12



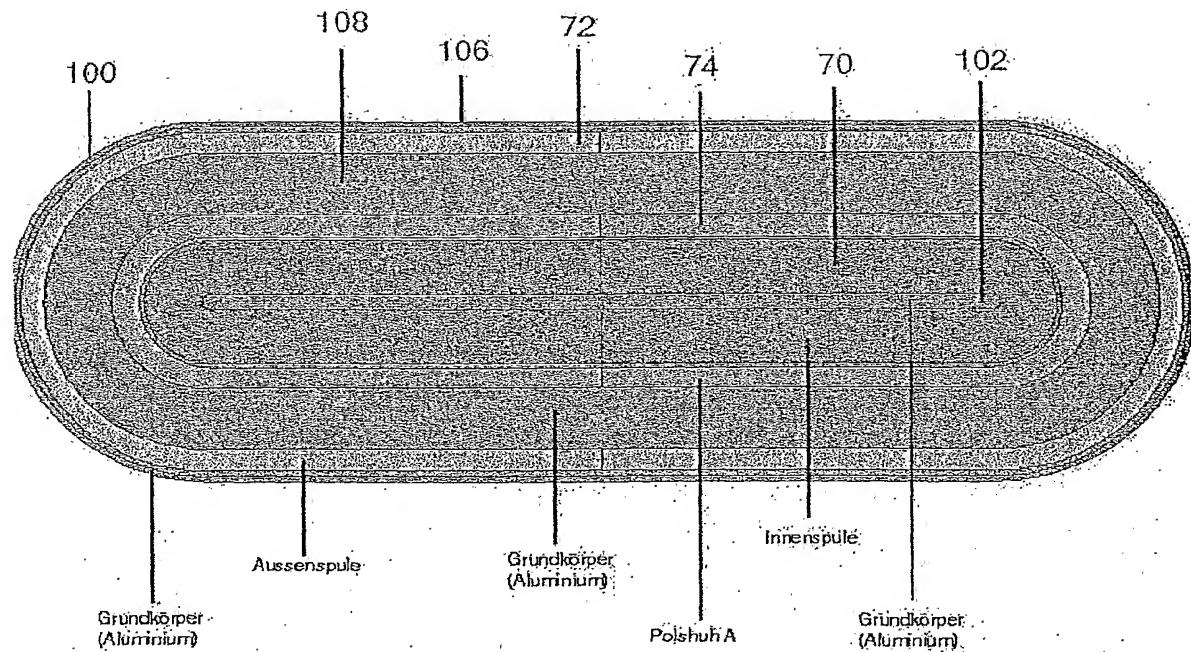


Fig. 12

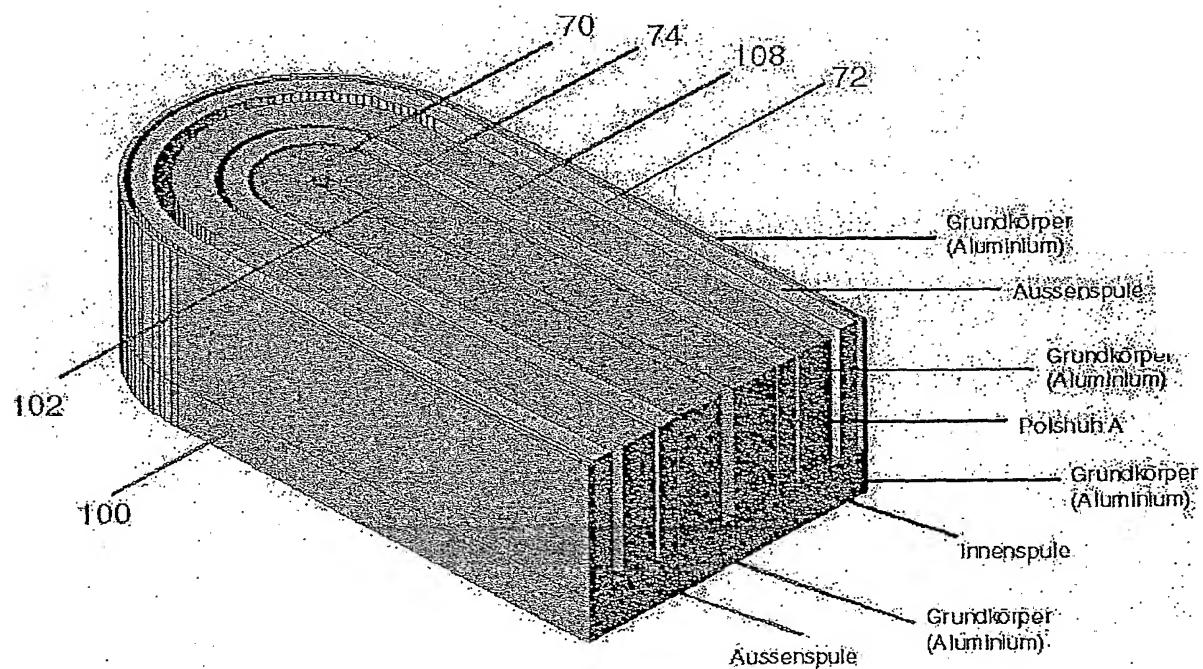


Fig. 13

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP 02/06088

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
 IPC 7 H01J37/32 C23C14/32

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
 IPC 7 C23C H01J

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, PAJ, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE 43 29 155 A (BLOESCH W AG) 2 March 1995 (1995-03-02) cited in the application column 4, line 55 -column 5, line 9 -----	1-11
A	US 4 724 058 A (MORRISON JR CHARLES F) 9 February 1988 (1988-02-09) column 5, line 7 - line 66; figures 5A-5C -----	1-11
A	US 5 298 136 A (RAMALINGAM SUBBIAH) 29 March 1994 (1994-03-29) column 3, line 39 -column 4, line 51; figure 1 -----	1-11

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

° Special categories of cited documents :

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier document but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

9 October 2002

Date of mailing of the international search report

17/10/2002

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Patterson, A

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP 02/06088

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
DE 4329155	A	02-03-1995	DE AT CN CZ DE DK WO EP ES JP US	4329155 A1 208958 T 1115191 A ,B 9501077 A3 59409955 D1 667034 T3 9506954 A1 0667034 A1 2167376 T3 8503104 T 5861088 A	02-03-1995 15-11-2001 17-01-1996 15-11-1995 20-12-2001 11-03-2002 09-03-1995 16-08-1995 16-05-2002 02-04-1996 19-01-1999
US 4724058	A	09-02-1988	BE CA DE FR GB JP JP JP NL	903045 A2 1278773 A1 3528677 A1 2568896 A1 2163458 A ,B 1989677 C 7002988 B 61087865 A 8502229 A ,B,	02-12-1985 08-01-1991 20-02-1986 14-02-1986 26-02-1986 08-11-1995 18-01-1995 06-05-1986 03-03-1986
US 5298136	A	29-03-1994	AU EP JP WO	2304588 A 0394286 A1 3500469 T 8901699 A1	09-03-1989 31-10-1990 31-01-1991 23-02-1989

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

internationales Aktenzeichen

PCT/EP 02/06088

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 H01J37/32 C23C14/32

Nach der internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
IPK 7 C23C H01J

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, PAJ, WPI Data

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	DE 43 29 155 A (BLOESCH W AG) 2. März 1995 (1995-03-02) in der Anmeldung erwähnt Spalte 4, Zeile 55 - Spalte 5, Zeile 9 ----	1-11
A	US 4 724 058 A (MORRISON JR CHARLES F) 9. Februar 1988 (1988-02-09) Spalte 5, Zeile 7 - Zeile 66; Abbildungen 5A-5C ----	1-11
A	US 5 298 136 A (RAMALINGAM SUBBIAH) 29. März 1994 (1994-03-29) Spalte 3, Zeile 39 - Spalte 4, Zeile 51; Abbildung 1 -----	1-11



Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen



Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

E älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

L Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

P Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

T Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

Y Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

& Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

9. Oktober 2002

17/10/2002

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Patterson, A

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 02/06088

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
DE 4329155	A	02-03-1995	DE	4329155 A1		02-03-1995
			AT	208958 T		15-11-2001
			CN	1115191 A ,B		17-01-1996
			CZ	9501077 A3		15-11-1995
			DE	59409955 D1		20-12-2001
			DK	667034 T3		11-03-2002
			WO	9506954 A1		09-03-1995
			EP	0667034 A1		16-08-1995
			ES	2167376 T3		16-05-2002
			JP	8503104 T		02-04-1996
			US	5861088 A		19-01-1999
US 4724058	A	09-02-1988	BE	903045 A2		02-12-1985
			CA	1278773 A1		08-01-1991
			DE	3528677 A1		20-02-1986
			FR	2568896 A1		14-02-1986
			GB	2163458 A ,B		26-02-1986
			JP	1989677 C		08-11-1995
			JP	7002988 B		18-01-1995
			JP	61087865 A		06-05-1986
			NL	8502229 A ,B,		03-03-1986
US 5298136	A	29-03-1994	AU	2304588 A		09-03-1989
			EP	0394286 A1		31-10-1990
			JP	3500469 T		31-01-1991
			WO	8901699 A1		23-02-1989

DERWENT-ACC-NO: 2003-149912**DERWENT-WEEK:** 200535*COPYRIGHT 2011 DERWENT INFORMATION LTD*

TITLE: Electric arc vaporizing device used for coating substrates with hard material has element of high relative magnetic permeability assigned to at least one annular coil of magnetic arrangement

INVENTOR: CURTINS H

PATENT-ASSIGNEE: CURTINS H [CURTI] , GABRIEL H M [GABRI] , SWISS PLASCOM VACUUM & COATING TECHNOLOG [SWPLN] , SWISS-PLAS. COM AG [SWPLN]

PRIORITY-DATA: 2001DE-1027013 (June 5, 2001)**PATENT-FAMILY:**

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE
DE 10127013 A1	December 12, 2002	DE
WO 02099152 A1	December 12, 2002	DE
EP 1392879 A1	March 3, 2004	DE
AU 2002320814 A1	December 16, 2002	EN
US 20040154919 A1	August 12, 2004	EN
JP 2004527662 W	September 9, 2004	JA
EP 1392879 B1	November 24, 2004	DE
DE 50201629 G	December 30, 2004	DE
CN 1539154 A	October 20, 2004	ZH
ES 2231722 T3	May 16, 2005	ES

DESIGNATED-STATES: AE AG AL AM AT AU AZ BA BB BG BR BY
 BZ CA CH CN CO CR CU CZ DE DK DM DZ
 EC EE ES FI GB GD GE GH GM HR HU ID
 IL IN IS JP KE KG KP KR KZ LC LK LR
 LS LT LU LV MA MD MG MK MN MW MX MZ
 NO NZ OM PH PL PT RO RU SD SE S G SI
 SK SL TJ TM TN TR TT TZ UA UG US UZ
 VN YU ZA ZM ZW AT BE CH CY DE DK EA
 ES FI FR GB GH GM GR IE IT KE LS LU
 MC MW MZ NL OA PT SD SE SL SZ TR TZ
 UG ZM ZW AL AT BE CH CY DE DK ES FI
 FR GB GR IE IT LI LT LU LV MC MK NL
 PT RO SE SI TR AT BE CH CY DE DK E S
 FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE
 TR

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO	APPL-DATE
DE 10127013A1	N/A	2001DE- 1027013	June 5, 2001
AU2002320814A1	N/A	2002AU- 320814	June 4, 2002
CN 1539154A	N/A	2002CN- 815378	June 4, 2002
DE 50201629G	N/A	2002DE- 501629	June 4, 2002
EP 1392879A1	N/A	2002EP- 754617	June 4, 2002
EP 1392879B1	N/A	2002EP- 754617	June 4, 2002
WO2002099152A1	N/A	2002WO- EP06088	June 4, 2002
EP 1392879A1	N/A	2002WO- EP06088	June 4, 2002
US20040154919A1	N/A	2002WO- EP06088	June 4, 2002
JP2004527662W	N/A	2002WO- EP06088	June 4, 2002

EP 1392879B1	N/A	2002WO- EP06088	June 4, 2002
DE 50201629G	N/A	2002WO- EP06088	June 4, 2002
JP2004527662W	N/A	2003JP- 502259	June 4, 2002
US20040154919A1	Based on	2003US- 477746	November 24, 2003

INT-CL-CURRENT:

TYPE	IPC DATE
CIPS	C23C14/24 20060101
CIPS	C23C14/32 20060101
CIPS	H01J37/32 20060101

ABSTRACTED-PUB-NO: DE 10127013 A1**BASIC-ABSTRACT:**

NOVELTY - An electric arc vaporizing device has an element (74, 76) of high relative magnetic permeability (mur 1) assigned to at least one annular coil (70, 72) of a magnetic arrangement (66). The element assigned to the inner coil peripherally surrounds the inner coil and the element assigned to the outer coil runs along the surface of the outer coil facing the inner coil.

DESCRIPTION - Preferred Features: The element has a relative magnetic permeability mur of at least 104, preferably at least 106. The element is made from a ferromagnetic material, preferably iron or steel or an alloy such as a permalloy.

USE - Used for coating substrates with a hard material.

ADVANTAGE - The voltage-current characteristic is kept constant.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The drawing shows a schematic view of the magnetic arrangement.

Magnetic arrangement (66)

Annular coil (70, 72)

Element (74, 76)

CHOSEN-DRAWING: Dwg.6/13

TITLE-TERMS: ELECTRIC ARC VAPORISE DEVICE COATING SUBSTRATE HARD MATERIAL ELEMENT HIGH RELATIVE MAGNETIC PERMEABLE ASSIGN ONE ANNULAR COIL ARRANGE

DERWENT-CLASS: M13 V05 X25

CPI-CODES: M13-F05;

EPI-CODES: V05-F04C1A; V05-F05C; V05-F05E3; V05-F08D1A;

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: 2003-038987

Non-CPI Secondary Accession Numbers: 2003-118284